

TEMACOAT RM 40

POPIS

Dvojfazková živica modifikovaná epoxidová farba.

VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- ◆ Výborná odolnosť voči oterom, chemikáliám a ponáraníu.
- ◆ Používa sa ako základ alebo vrchný náter pre interiérové a exteriérové oceľové, hliníkové, pozinkované a betónové povrchy vystavené mechanickým a/alebo chemickým vplyvom, taktiež pre konštrukcie pod zemou a pod vodou.
- ◆ Odporúča sa na stavebné konštrukcie, potrubné mosty, dopravníky, trupy lodí a iné výrobky a zariadenia z ocele.
- ◆ Používa sa ako paronepriepustný náter na betónové povrchy. VTT (Technicko Výskumné Centrum Fínsko) protokol dostupný na požiadanie. (Pri testovaní bola farba nazvaná Reacolor).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 65 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostná sušina 77 ± 2 %.

Hustota 1.2 – 1.3 kg/l (zmes).

Kódy výrobku a zmiešavací pomer
 Hmota 4 diely z objemu 161 - séria
 Tužidlo 1 diel z objemu 008 5600 alebo 008 5605 (rýchle)

Doba spracovateľnosti
 8 hodín (23 °C) pri použití tužidla 008 5600
 4 hodiny (23 °C) pri použití tužidla 008 5605

Doporučená hrúbka filmu a teoretická výdatnosť

Doporučená hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť
suchý	mokrý	
80 µm	125 µm	8.1 m ² /l
125 µm	195 µm	5.2 m ² /l

Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pre natieranie a taktiež od tvaru a drsnosti povrchu, ktorý bude natieraný.

Doba schnutia

DFT 100 µm		+5 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Zaschnutý proti prachu	Tužidlo 008 5600	8 h	4 h	2 h	1 h
	Tužidlo 008 5605	5 h	2 ½ h	1 ½ h	¾ h
Zaschnutý na dotyk	Tužidlo 008 5600	16 h	14 h	7 h	4 h
	Tužidlo 008 5605	10 h	8 h	5 h	3 h
Pretierateľný, min.	Tužidlo 008 5600	16 h	10 h	4 h	2 h
	Tužidlo 008 5605	10 h	6 h	3 h	1 ½ h
Pretierateľný, min. ponárané povrchy	Tužidlo 008 5600	2d	36 h	16 h	8 h
	Tužidlo 008 5605	1½ d	18 h	12 h	6 h
Pretierateľný, min. s polyuretánovými farbami	Tužidlo 008 5600	2 d	48 h	24 h	12 h
	Tužidlo 008 5605	1½ d	24 h	16 h	8 h

Schnutie a doba pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a vetrania.

Konečný efekt

Pololesklý.

Rozsah odtieňov

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY vzorkovníky.
 Tónovanie systémom TEMASPEED.

Výrobca:

TIKKURILA OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Fínsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

Distribútor:

TIKKURILA Slovakia s.r.o.

Priekopská 3706/104, 036 08 Martin-Priekopa

Tel.: 043/4283 153

Fax: 043/4283 551

TEMACOAT RM 40

NÁVOD NA POUŽITIE

Príprava podkladu

Odstráňte olej, mastnoty, soli a nečistoty vhodnými prostriedkami. (ISO 12944-4)

Oceľové povrchy: Tryskaním oceľových povrchov do Sa 2½. (ISO 8501-1) Ak nie je možné očistiť povrch tryskaním, pre zlepšenie prínavosti na oceľ valcovanú za studena sa doporučuje fosfátovanie.

Pozinkované povrchy: Tryskaním minerálnymi abrazívami, napr. kremičitým pieskom rovnomerne na stupeň (SaS, SFS 5873). Ak tryskanie nie je možné, povrch môžete zdrsniť ručným brúsením alebo umyť čistiacim prostriedkom FONTECLEAN ZN.

Na galvanizované povrchy sa doporučuje aplikovať hmlový náter (so zriedenou farbou 25 – 30 %) pred samotným základom.

Hliníkové povrchy: Tryskaním s nekovovými abrazívami rovnomerne na stupeň (SaS, SFS 5873). Ak tryskanie nie je možné, povrch môžete zdrsniť prebrúsením alebo umyť s čistiacim prostriedkom FONTECLEAN AL.

Nazákladované povrchy: Odstráňte olej, mastnoty, soli a nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte poškodené časti základného náteru. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru. (ISO 12944-4)

Betónové povrchy: Povrch musí byť suchý a minimálne 4 týždne starý. Relatívna vlhkosť betónu nesmie byť vyššia ako 97 %. Brúsením odstráňte všetky nečistoty a nerovnosti. Odstráňte výkvet cementu a olejový separátor pieskovaním alebo tryskaním. Všetky trhliny, škáry a pukliny musia byť opravené zmesou TEMAFLOOR 200 a suchého kremičitého piesku.

Aplikácia: 2 – 3 x TEMACOAT RM 40

Základná farba

TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 a TEMAZINC 99.

Vrchná farba

TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE a TEMACRYL EA.

Podmienky pre aplikáciu

Celý povrch musí byť suchý. Teplota okolitého vzduchu, povrchu alebo farby by nemala klesnúť pod +10°C počas aplikácie aj schnutia. Relatívna vlhkosť vzduchu by nemala byť vyššia ako 80 %. Povrchová teplota ocele by mala zotrvať prinajmenšom 3°C nad rosným bodom.

Zmiešavanie komponentov

Najprv premiešajte hmotu a tužidlo osobitne. Pred použitím zmiešajte správne množstvo hmoty a tužidla. Na miešanie použite Temaspeed Squirrel Mixer.

Aplikácia

Bezvzduchovým striekaním alebo štetcom. Pri aplikácii striekaním farbu zriedte 0 - 20 %. Typ trysky pri bezvzduchovom striekaní 0.015" - 0.021"; tlak v tryske 120-180 bar. Uhol striekania by mal byť zvolený podľa tvaru objektu. Pri aplikácii štetcom farbu zriedte podľa potreby.

Riedidlo

Thinner 1031.

Čistenie náradia

Thinner 1031.

VOC

Množstvo prchavých organických zlúčenín 310 g/ liter zmesi.
Najvyšší VOC obsah zmesi pripravenej na použitie (zriedenej 30 % objemu) je 456 g/l.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré si pred použitím pozorne preštudujte. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú popísané v karte bezpečnostných údajov.

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie.