

TEMADUR 90

POPIS

Dvojkomponentná lesklá polyuretánová farba, tužidlo je alyfatický izokyanatan.

VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- ♦ Výborná odolnosť voči poveternostným vplyvom a voči mechanickému namáhaniu.
- ♦ Doporučuje sa ako lesklý vrchný náter pre epoxidové a polyuretánové systémy vystavené vplyvu počasia a/alebo chemickému vplyvu.
- ♦ Odolný, ľahko čistiteľný, nekriedajúci vrchný náter s dobrým leskom a farebnou stálosťou.
- ♦ Odporúča sa pre nátery prepravných a dopravných zariadení, vonkajších plášťov skladovacích nádrží, ocelových konštrukcií a iných konštrukcií, strojov a zariadení z ocele.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 55 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostná sušina 68 ± 2 %.

Hustota 1.2 ± 0.1kg/l (zmes)

Kód výrobku a zmiešavací pomer
 Hmota 5 dielov objemu 115-séria
 Tužidlo 1 diel objemu 008 7590

Doba spracovania 4 hodiny (23 °C/74 °F)

Doporučená hrúbka filmu a teoretická výdatnosť

Doporučená hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť
suchý	mokrý	
40 µm	75 µm	13.7 m ² /l

Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pre natieranie a taktiež od tvaru a drsnosti povrchu, ktorý bude natieraný.

Doba schnutia

HSF 40 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Zaschnutý proti prachu	45 min	30 min	20 min	10 min
Zaschnutý na dotyk	12 h	8 h	4 h	2½ h
Pretierateľný	Bez obmedzení.			

Schnutie a doba pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a vetrania.

Konečný efekt

Lesklý.

Rozsah odtieňov

Vzorkovníky RAL, NCS, SSG, BS, odtiene vzorkovníkov MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónovanie systémom TEMASPEED.

Výrobca:

TIKKURILA Coatings OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Fínsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

Distribútor:

FINNCOLOR Slovakia s.r.o.

Priekopská 3706/104, 036 08 Martin-Priekopa

Tel.: 043/4283 153

Fax: 043/4283 551

TEMADUR 90

NÁVOD NA POUŽITIE

Príprava podkladu	<u>Nazákladované povrchy:</u> Odstráňte z povrchu olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte všetky poškodené časti základného náteru. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru. (ISO 12944-4)
Základná farba	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND, TEMADUR 20, TEMADUR PRIMER, TEMAPRIME GF, FONTECOAT EP PRIMER a FONTECRYL 10.
Vrchná farba	TEMADUR a TEMATHANE.
Podmienky pre aplikáciu	Celý povrch musí byť suchý. Teplota okolitého vzduchu, povrchu alebo farby by nemala klesnúť pod +5 °C počas aplikácie aj schnutia. Relatívna vlhkosť vzduchu by nemala byť vyššia ako 80 %. Povrchová teplota ocele by mala zotrvať prínajmenšom +3 °C nad rosným bodom.
Zmiešavanie zložiek	Najprv premiešajte oddelene bázu a tužidlo. Pred použitím zmiešajte v správnom pomere bázu a tužidlo. Pre miešanie použite Temaspeed Squarrel Mixer.
Aplikácia	Bezvzduchovým alebo bežným striekaním alebo štetcom. Pre dosiahnutie hladkého, nepórovitého povrchu, aplikujte hmlový náter: prvá tenká vrstva a po odparení rozpúšťadiel, po 5 – 30 minútach aplikujte plný náter. V závislosti od teploty jednotlivých zložiek (báza, tužidlo, riedidlo) môže byť farba zriedená 10 - 35 %. Viskozita by mala byť 20 – 25 s DIN4. Typ trysky pri bezvzduchovom striekaní 0.011" - 0.013"; tlak v tryske 120 – 160 bar. Uhol striekania závisí od tvaru objektu. Pri aplikácii štetcom farbu zriedte podľa potreby.
Riedidlo	Thinner 1048 alebo 1067. Thinner 1061 (rýchle) je tiež vhodné pre aplikáciu bežným striekaním.
Čistenie náradia	Thinner 1048, 1067 alebo 1061.
VOC	Množstvo prchavých organických zlúčenín 420 g/ liter zmesi. Najväčší VOC obsah zmesi pripravenej na použitie (zriedenej 35 % objemu) je 530 g/l.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Vždy dbajte na opatrenia uvedené na nádobách. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú popísané v karte bezpečnostných údajov.

Kartu bezpečnostných údajov môžete obdržať na požiadanie.

Len pre profesionálne použitie.