

# TEMALAC FD 50

## POPIS

Rýchloschnúca pololesklá antikoročná pigmentovaná alkydová vrchná farba.

## VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- ◆ Pololesklý vrchný náter v alkydových systémoch pre oceľové povrchy.
- ◆ Výborný lesk a farby stálosť pri vystavení poveternostným podmienkam.
- ◆ Ideálne pre použitie v mechanických dielniach s rýchlym produkčným cyklom.
- ◆ Je tiež vhodná pre elektrostatické natieranie.
- ◆ Odporúčané použitia napr.: oceľové konštrukcie a rôzne typy strojných zariadení a príslušenstva.
- ◆ Obsahuje antikoročný pigment, môže byť použitá tiež ako jednonáterový systém.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

**Objemová sušina** 47 ± 2 %. (ISO 3233)

**Hmotnostná sušina** 64 ± 2 %.

**Hustota** 1.0 - 1.2 kg/l závisí od odtieňa

**Kód výrobku** 181 - séria

**Doporučená hrúbka filmu a  
teoretická výdatnosť**

Doporučená hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť
suchý	mokrý	
40 µm	85 µm	11.7 m <sup>2</sup> /l
60 µm	130 µm	7.8 m <sup>2</sup> /l

Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pre natieranie a taktiež od tvaru a drsnosti povrchu, ktorý bude natieraný.

**Doba schnutia**

HSF 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Zaschnutý proti prachu	40 min	15 min	10 min
Zaschnutý na dotyk	3 h	1 ½ h	1 h
Pretierateľný	12d	6 d	4d
Prietierateľný „mokrú na mokré“	1-4 h	½-2 h	30 min

Schnutie a doba pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a vetrania.

**Konečný efekt**

Pololesklý

**Rozsah odtieňov**

RAL, NCS, SSG, BS a odtiene zo vzorkovníkov MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónovanie systémom TEMASPEED.

Výrobca:

**TIKKURILA Coatings OY**

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Fínsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

Distribútor:

**FINNCOLOR Slovakia s.r.o.**

Priekopská 3706/104, 036 08 Martin-Priekopa

Tel.: 043/4283 153

Fax: 043/4283 551

# TEMALAC FD 50

## NÁVOD NA POUŽITIE

<b>Príprava podkladu</b>	<p>Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Oceľové povrchy:</u> Čistenie tryskaním na stupeň Sa 2½ (ISO 8501-1). Ak nie je možné povrch očistiť tryskaním pre zlepšenie priľnavosti na oceľ válcovanú za studena sa doporučuje fosfátovanie.</p> <p><u>Nazákladované povrchy:</u> Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte všetky poškodené časti základného náteru. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru. (ISO 12944 -4)</p>
<b>Základná farba</b>	TEMAPRIME EE, EUR, GF a ML, FONTECRYL 10.
<b>Vrchná farba</b>	TEMALAC FD 50.
<b>Podmienky pre aplikáciu</b>	Celý povrch musí byť suchý. Teplota okolitého vzduchu, povrchu alebo farby by nemala klesnúť pod +5°C / 41°F počas aplikácie aj schnutia. Relatívna vlhkosť vzduchu by nemala byť vyššia ako 80 %. Teplota natieraného objektu by mala zotrvať prínajmenšom +3°C / 38°F nad rosným bodom.
<b>Aplikácia</b>	Bezvzduchovým alebo bežným striekaním. Pred použitím farbu dôkladne premiešajte. Pri bezvzduchovom striekaní farbu zriedte 5 - 15 %. Typ trysky pri bezvzduchovom striekaní 0.011" - 0.015"; uhol striekania závisí od tvaru objektu. Pri bežnom striekaní by mala byť farba zriedená 20 – 30% do viskozity 20 – 30s DIN 4.
<b>Riedidlo</b>	Thinner 1006. Veľké povrchy Thinner 1053 (pomalý)
<b>Čistenie náradia</b>	Thinner 1006.
<b>POZ</b>	Množstvo prchavých organických zlúčenín 470 ± 20 g/ liter farby.
<b>BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA</b>	<p>Vždy dbajte na opatrenia uvedené na nádobách. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú popísané v bezpečnostnom technickom liste.</p> <p>Bezpečnostný technický list môžete obdržať na požiadanie.</p> <p><b>Len pre profesionálne použitie.</b></p>