

TEMAPRIME GF

POPIS

Rýchloschnúca, jednozložková, antikorózna, pigmentovaná, špeciálna, alkydová základná farba.

VLASTNOSTI VÝROBKU A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- ◆ Základ na oceľové, hliníkové a pozinkované povrchy.
- ◆ Môže byť pretieraná aj s polyuretánovými farbami.
- ◆ Odporúčané použitia napr. dopravné zariadenia, poľnohospodárske, priemyselné a iné stroje.
- ◆ Výborné antikorózne vlastnosti.
- ◆ Môže byť použitá samostatne bez akýchkoľvek vrchných náterov na oceľové povrchy v suchých vnútorných priestoroch.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 50 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostná sušina 68 ± 2 %.

Hustota 1.3 kg/l

Kód výrobku 187-séria

Doporučená hrúbka filmu a teoretická výdatnosť

Doporučená hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť
suchý	mokrý	
40 µm	80 µm	12.5 m ² /l
60 µm	120 µm	8.3 m ² /l

Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pre natieranie a taktiež od tvaru a drsnosti povrchu, ktorý bude natieraný.

Doba schnutia

HSF 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Zaschnutý proti prachu	50 min	15 min	10 min
Zaschnutý na dotyk	2 h	1 h	30 min
Pretierateľný, min.	2 h	1 h	30 min

Schnutie a doba pretierateľnosti závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a vetrania.

Konečný efekt

Matný.

Rozsah odtieňov

Šedá, TVT 4001. Tónovanie systémom TEMASPEED.

Výrobca:

TIKKURILA Coatings OY

P.O.BOX 53, 013 01 Vantaa, Fínsko

Tel.: + 358 9 8577 41

Fax: + 358 9 8577 6911

Distribútor:

FINNCOLOR Slovakia s.r.o.

Priekopská 3706/104, 036 08 Martin-Priekopa

Tel.: 043/4283 153

Fax: 043/4283 551

TEMAPRIME GF

NÁVOD NA POUŽITIE

Príprava podkladu	<p>Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Oceľové povrchy:</u> Čistenie tryskaním na stupeň Sa 2½. (ISO 8501-1) Ak nie je možné povrch očistiť tryskaním pre zlepšenie príľnavosti na oceľ válcovanú za studena sa doporučuje fosfátovanie.</p> <p><u>Pozinkované povrchy:</u> Tryskaním očistíte pozinkované povrchy s minerálnymi abrazivami, napr. kremičitým pieskom do rovnakej úrovne. (SaS, SFS 5873). Ak tryskanie nie je možné, povrch môžete zdrsniť prebrúsením alebo umyť s čistiacim prostriedkom PANSSARIPESU.</p> <p>Na galvanizované povrchy sa doporučuje najprv aplikovať hmlový náter (farbu zriedenú 25 – 30 % pred samotným aplikovaním základnej farby).</p> <p><u>Hliníkové povrchy:</u> Tryskaním s nekovovými abrazivami do rovnakej úrovne. (SaS, SFS 5873). Ak tryskanie nie je možné, povrch môžete zdrsniť prebrúsením alebo umyť s čistiacim prostriedkom MAALIPESU.</p> <p><u>Nazákladované povrchy:</u> Odstráňte olej, mastnoty, soli a iné nečistoty vhodnými prostriedkami. Opravte všetky poškodené časti základného náteru. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru. (ISO 12944 -4)</p>
Základná farba	TEMAPRIME GF.
Vrchná farba	TEMALAC, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECRYL a FONTELAC.
Podmienky pre aplikáciu	Celý povrch musí byť suchý. Teplota okolitého vzduchu, povrchu alebo farby by nemala klesnúť pod +5°C / 41°F počas aplikácie aj schnutia. Relatívna vlhkosť vzduchu by nemala byť vyššia ako 80 %. Teplota natieraného objektu by mala zotrvať prínajmenšom +3°C / 38°F nad rosným bodom.
Aplikácia	Bezvduchovým alebo bežným striekaním, štetcom. Pred použitím farbu dôkladne premiešajte. Pri aplikácii bezvduchovým striekaním môže byť farba zriedená 0 - 20 %, pri bežnom striekaní 20 - 30 %. Typ trysky pri bezvduchovom striekaní 0.011" - 0.013"; uhol striekania závisí od tvaru objektu.
Riedidlo	Thinner 1006. Veľké plochy Thinner 1053 (pomalé).
Čistenie náradia	Thinner 1006.
POZ	Množstvo prchavých organických zlúčenín 450 ± 20 g/ liter farby.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Vždy dbajte na opatrenia uvedené na nádobách. Bližšie informácie o nebezpečných vplyvoch a ochrane proti nim sú popísané v bezpečnostnom technickom liste.

Bezpečnostný technický list môžete obdržať na požiadanie.

Len pre profesionálne použitie.